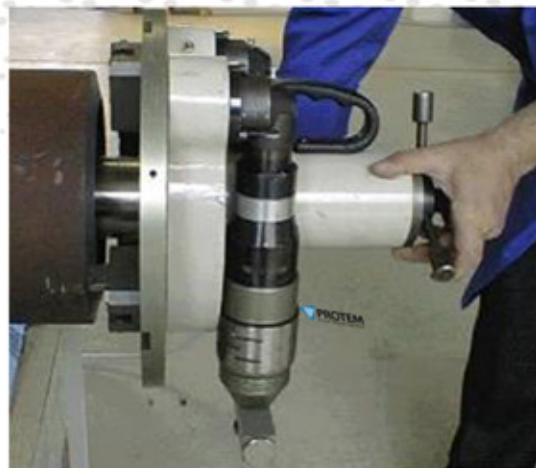


Rohrendanfasmaschine Typ PROTEM® US 80

Technische Eigenschaften

Arbeitsbereich	80 mm ID – 360 mm AD 3" ID – 14.1" AD
Spannbereich	80 mm ID – 355 mm ID 3" ID – 14.1" ID
Bevel forms	I, V, U Formen oder andere auf Anfrage. Anfasen, 30° und 37°30 Fase, zusammengesetzte Fasen, andere auf Anfrage
Spannen	Manuell, mit Schlüssel
Expansion	25 mm (0.9")
Vorschub	60 mm (2.3")
Drehzahl	16 U/min Unbelastet 11 U/min Nominal



Keine Wärmeeinflusszone!

Die tragbare Rohrendanfasmaschine Typ **US 80** ist die stärkste, robusteste, zuverlässigste und vielseitigste Anfas- und Plandrehmaschine der Welt. Die US80 kann Durchmesser von 80 mm (3") bis 355 mm (14") ID bearbeiten. Die Standardwerkzeugplatte kann mehrere Werkzeuge aufnehmen, was bis zu vier simultane Arbeitsvorgänge ermöglicht. Solche Bearbeitungen können beinhalten: anfasen, plandrehen, innenbearbeiten, zusammengesetzt anfasen, anfasen des Außendurchmessers, Beseitigung von Schweißverbindungen an Rohrböden sowie Rohrverlängerung an Rohrböden. Die US 80 verfügt über ein selbst auslösendes Kraftmomentübertragungssystem und über einen integrierten Antriebsmotor. Die robuste US80 ermöglicht eine sich wiederholende hochwertige Schweißnahtvorbereitung an allen gängigen Materialien wie Edelstahl, Duplex, Superduplex, Inconel, P91, etc.

Maschine ausgestattet mit:

- 1 Werkzeughalterplatte
- 4 Werkzeughalter
- Spannbackensätze für den oben genannten Durchmesserbereich
- 1 Messer 90°, 1 Messer 30°
- Schlüssel, Schrauben
- Bedienungsanleitung

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Der Inhalt ist vertraulich. Dieses Dokument ist einzigartig und das Eigentum von PROTEM. Es darf nicht verbessert, vervielfältigt oder verändert werden, ohne das vorherige schriftliche Einverständnis von PROTEM. Es gelten ausschließlich die Lieferbedingungen des Verkäufers.

Seite 1 / 6

Referenzen

Bestell Nr.	Artikel	Gewicht
US80	US80 mit pneumatischem Antrieb 1,47 kW	~ 30 kg
US80D	US80 mit doppeltem, pneumatischem Antrieb	~ 40 kg
US80HY	US80 mit doppeltem, hydraulischem Antrieb (ohne Regelventil)	~ 40 kg
US80HY-DV	US80 mit doppeltem, hydraulischem Antrieb (mit Regelventil)	~ 40 kg
US80HY-SD	US80 mit einfachem, hydraulischem Antrieb (ohne Regelventil)	~ 40 kg
US80HY-SDV	US80 mit einfachem, hydraulischem Antrieb (mit Regelventil)	~ 40 kg
US80-K01	Transportkiste US80	

Optionen

Bestell Nr.	Artikel	
US80-ASB	Flansch-Bearbeitungsvorsatz ermöglicht die Erneuerung von abgenutzten oder beschädigten „Vorschweiß“-Flanschen mit Durchmesser von 100 mm ID bis 610 mm AD (3,9" ID – 24" AD)	
US80-BOGEspe	Rohrbogenspannvorrichtung für Durchmesser von 100 mm ID bis 180 mm AD (3,9" ID – 7" AD)	
US80-ASB-EMA1	Spannvorrichtung passend zum Plandreharm, leichte Anbringung am Flansch oder am Rohr. Bereich: 100 bis 180 mm ID (3,9" – 7" ID)	
US80-ASB-EMA2	Spannvorrichtung passend zum Plandreharm, leichte Anbringung am Flansch oder am Rohr. Bereich: 170 bis 356 mm ID (6,7 – 14" ID)	
US80-IDT	ID-Tracker: der Profilverfolgungsschlitten ermöglicht es der US80 eine gleichmäßige Dicke des Wurzelstegs unabhängig von der Rohrrundung oder von verschiedenen Rohrdurchmessern zu erhalten.	
US80-KS75	Kopierschlitten Vorschub 75 mm (2,9")	
US80-KS.S	Schablone passend zum Kopierschlitten; Schablone zur Tulpennahtvorbereitung	
US80-OPT.5	Maschinensupport für US80	
HY-HPP 050	Hydraulikaggregat (5,5 kW)	
FRL200	Wartungseinheit für druckluftbetriebene Maschinen mit Druckregler	
FRL300	Wartungseinheit für pneumatisch betriebene Maschinen mit Doppelmotorisierung	

Optionen

Bestell Nr.	Artikel	
KIT02	Flexibles Schlauch-Set für pneumatisch betriebene Maschine	
F-Lub-0,5-L	Öl zur Wartungseinheit 0,5 Liter	
F-lub-1-L	Öl zur Wartungseinheit 1 Liter	
F-Lub-5-L	Öl zur Wartungseinheit 5 Liter	
OPT-RP	Pneumatik-Regulierungsventil	
OPT-SPH	Spänehooken	

Andere Optionen auf Anfrage

Werkzeuge

Planen A1

O-US-A1-9-H-27



90°

Anfasen A2 - A3

O-US-A2-9-H-26



30°

O-US-A3-9-H-28



37°30'

Tulpennaht C5 - C6 - C9

U-US-C5-9-H-63



7° (r=6)

O-US-C6-9-H-65



12°5' (r=6)

O-US-C9-9-H-29



10° (r=1.5)

Innenbearbeitung A4 - B11

O-US-A4-9-H-25



15°

O-US-B11-9-H-15



15°

Schneidmesser für begrenzten Arbeitsraum
Planen B6

O-US-B6-9-H-54



90°

Anfasen B7 - B8

O-US-B7-9-H-56



30°

O-US-B8-9-H-59



37°30'

Tulpennaht C7 - C8

O-US-C7-9-H-67



7° (r=6)

O-US-C8-9-H-69



12°5' (r=6)

Innenbearbeitung B9

O-US-B9-9-H-61



15°

Schneidmesser


<i>Bestell Nr.</i>	<i>Artikel</i>
O-US-A1-9-H-27	Planmesser 90°
O-US-A1-9-H-T-27	Planmesser 90° mit Titan-Beschichtung
O-US-A1-9-H-F-27	Planmesser 90° mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A2-9-H-26	Anfasmesser 30°
O-US-A2-9-H-T-17	Anfasmesser 30° mit Titan-Beschichtung
O-US-A2-9-H-F-17	Anfasmesser 30° mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A2-9-H-79	Anfasmesser 30° invers
O-US-A3-9-H-28	Anfasmesser 37°30
O-US-A3-9-H-T-28	Anfasmesser 37°30 mit Titan-Beschichtung
O-US-A3-9-H-F-28	Anfasmesser 37°30 mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A3-9-H-82	Anfasmesser 37°30 invers
O-US-A4-9-H-25	Messer Innenbearbeitung 15°
O-US-A4-9-H-F-25	Messer Innenbearbeitung 15° mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A5-9-H-85	Anfasmesser 45°
O-US-B6-9-H-54	Messer 90°, mit Versatz
O-US-B7-9-H-56	Messer 30°, mit Versatz
O-US-B8-9-H-59	Messer 37°30, mit Versatz
O-US-B9-9-H-61	Messer Innenbearbeitung 15°, mit Versatz
O-US-B11-9-H-15	Messer für Innenbearbeitung und zum Planen
O-US-C5-9-H-63	Messer 7° R6 für Tulpennaht
O-US-C6-9-H-65	Messer 12,5° R6 für Tulpennaht
O-US-C7-9-H-67	Messer 7° R6 für Tulpennaht, mit Versatz
O-US-C8-9-H-69	Messer 12,5° R6 für Tulpennaht, mit Versatz
O-US-C9-9-H-29	Messer 10° R1,5 für Tulpennaht
O-US-C10-9-H-61	Messer 20° für Tulpennaht